

Garant**HM-HPC-borr typ FS cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122670 3,76-X |
| GTIN | 4062406078973 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Extra stabil tack vare större kärntjocklek, **specialprofil**. Utspetsning special.

Hög rundhetsnoggrannhet och **användningstid**.

Hög borrhålskvalitet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122675**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122670 + 129100HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

| | |
|--|----------------|
| Antal skär Z | 2 |
| totallängd L | 74 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| Matning f i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm/v |
| Spånspårlängd L_c | 36 mm |
| Ø-Område | 3,76 - 4,75 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 6xD |
| Typ | FS |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | skär |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 260 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 240 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | S |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

