

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	123110 3,0-X
GTIN	4062406080099
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

Raka huvudskäreggar med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

Fördel:

Hög processsäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 123115**.

Form **HE**: beställ med **nr 123110 + 129100 HE**. Leveranstid: 12 arbetsveckor

Minsta orderkvantitet: 3 st

Kundspecifik specialtillverkning:

Annullering kan göras inom högst 3 arbetsdagar efter erhållen orderbekräftelse. Ingen återtagning är möjlig. Med förbehåll för över- och underleverans med $\pm 10\%$ (minst 1 st).

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	h7
Spånspårlängd L_c	40 mm
Norm	Verkstadsnorm
Antal skär Z	2
Skaftdiameter D_s	6 mm

totallängd L	80 mm
Ø-Område	3 - 3,5 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	10×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	25 m/min	S
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		