

**Garant**
**Hårdmetallfräsar med spändelare TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	203083 14
GTIN	4045197706461
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**

**Speciellt för TPC-fräsning** utformad högkapacitetsfräs för bearbetning av superlegeringar. Förstärkt kärna.

**OBS!:**

$h_{m \max}$ : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$a_{e \max} = 0,06 \times D$  för TPC-bearbetningen.

Tolerans nom.-Ø: f8

Tandantal Z: 5

Spiralvinkel: 45 grad

Matningsriktning: horisontell och sned

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Balanseringskvalitet med skaft: G 2,5 med HB

Tandantal Z: 5

Skärlängd  $L_c$ : 42 mm

Utkragningslängd  $L_1$  inkl. friställning: 50 mm

Friställningsdiameter  $D_1$ : 13,8 mm

totallängd L: 99 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 14 mm

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø $D_c$	14 mm
Friställningsdiameter $D_1$	13,8 mm
Spånets medeltjocklek $h_{\max}$ för TPC-fräsning i titan > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm

Tandantal Z	5
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	50 mm
Spånets medeltjocklek h <sub>max</sub> för TPC-fräsning i Inconel®	0,065 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	14 mm
totallängd L	99 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	42 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	f8
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grad
Hörnavrundning r <sub>v</sub>	0,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	0,06×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	skär
Produktslag	Pinnfräsar